CONTACTOS TÉRMICOS

Documentación De Consulta

- **Riesgo 130 Evaluación Riesgos Telefónica de España SAU**

INTRODUCCIÓN

Accidentes producidos al entrar en contacto partes del cuerpo del trabajador con materiales (líquidos, sólidos o gases) que están sometidos a temperaturas extremas, provocando quemaduras.

CAUSAS BÁSICAS DEL RIESGO

- Falta de resguardos o equipos de protección.
- Falta de señalizaciones.
- Falta de información y formación a los trabajadores.

MEDIDAS PREVENTIVAS

- Información y formación a los trabajadores.
- Atender en todo momento la señalización existente en los diferentes recintos e instalaciones del centro de trabajo, especialmente en salas de calderas, salas de cuadros de fuerza y demás recintos de instalaciones.
- Revisar y respetar los pictogramas de productos y equipos de trabajo.
- Los equipos de trabajo deberán ser adecuados para proteger a los trabajadores contra los riesgos de calentamiento del propio equipo. Las partes que alcancen temperaturas elevadas o muy bajas deberán estar debidamente señalizadas y provistas de resguardos que impidan el contacto accidental con las mismas.
- Extremar la precaución en tareas de manejo de líquidos calientes, manteniendo las debidas precauciones para evitar posibles vertidos y salpicaduras. Cuando exista riesgo de contacto con un líquido caliente se utilizarán como equipos de protección individual, guantes y protección facial.
- Se deberá prestar especial atención a los calentamientos anormales de los equipos e instalaciones eléctricas (cables, motores, armarios, etc.). En estos casos será necesaria su inmediata desconexión y posterior notificación, colocando el equipo en lugar seguro y señalizando su estado hasta ser revisado.
- Cuando se realicen trabajos de reparación, mantenimiento eléctrico o mecánico en equipos que puedan tener altas temperaturas en su interior, se deberá esperar un tiempo prudencial para realizar estas operaciones.
- Utilizar los equipos de protección individual que indique el fabricante de cada equipo (guantes, mandiles, polainas y protección facial).
- Se evitará la salida de grandes caudales de gas de las botellas de gas, ya que se forma hielo en la salida con el riesgo de producir quemaduras (por efecto del hielo o del gas)
- En la adquisición de cualquier equipo de trabajo deberá asegurarse el cumplimiento de los requisitos mínimos de seguridad y salud en máquinas y componentes definidos legalmente, sin los cuales no es posible su comercialización:
  - Marcado CE colocado en la máquina de manera clara, visible e indeleble.
  - Declaración CE de Conformidad, documento por el cual el fabricante declara que la máquina comercializada satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud exigidos legalmente.
  - Manual de instrucciones, redactado en castellano, incluyendo información de utilidad para la instalación y uso de la máquina, así como instrucciones para desarrollar las tareas de mantenimiento de la misma (conservación y reparación).

Los equipos de protección a utilizar para evitar que este riesgo se materialice son :

- **Guantes contra riesgos mecánicos.**
- **Gafas de protección o protección facial completa**

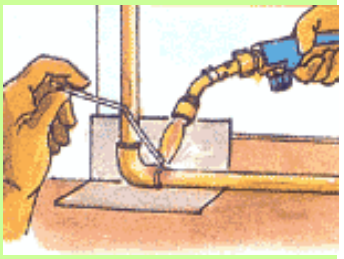
OPERACIONES DE SOLDADURA

Operaciones de soldadura

• La operación de soldadura requiere que el personal de manejo de la misma sea personal competente y debidamente formado.

• Se utilizará el equipo de protección individual adecuado para trabajos de soldadura: chaqueta y pantalón de cuero o mandil según casos, guantes de cuero largos o guantes cortos y manguitos, polainas, calzado de seguridad y pantalla de soldador.

• Durante la operación de soldadura las piezas a soldar son sometidas a temperaturas muy elevadas, dando lugar a superficies y puntos calientes como el extremo del electrodo, las piezas a soldar o la mesa o soporte donde se suelde. Se prestará especial atención de no tocar estos puntos calientes y se utilizarán los equipos de protección adecuados.



• En las operaciones de soldadura se producen proyecciones de partículas o fluidos calientes provocados por las gotas de metal fundido que saltan durante la operación. Estas partículas pueden provocar quemaduras si no se utilizan los equipos de protección adecuados.

• Se deberá señalizar y delimitar la zona de operación para evitar que las proyecciones de partículas calientes o de metal afecten a otros trabajadores.

• Al emplear **soldador eléctrico** se tomarán el máximo de precauciones para evitar quemaduras y caídas del mismo. No se sacudirá el soldador para eliminar el estaño sobrante; esta operación se hará limpiando la punta con un paño adecuado (muselina incombustible).

• Al limpiar de estaño los terminales de una regleta se empleará una brocha, no presionando sobre ellos con el soldador, evitándose posibles quemaduras en los dedos y ojos. La limpieza se hará hacia afuera del cuerpo.

• La temperatura del soldador se probará solamente fundiendo el estaño.

Los equipos de protección a utilizar para evitar que este riesgo se materialice son (1):

- **Chaqueta y pantalón de cuero o mandil según casos.**
- **Guantes de cuero largos o guantes cortos y manguitos.**
- **Polainas.**
- **Bota baja de cuero.**
- **Pantalla de soldador.**
- **Casco de seguridad.**

•(1) En cualquier caso, antes de la realización de la tarea, se deberá analizar si por circunstancias especiales de la misma, se requieren otros equipos de protección adicionales para eliminar este riesgo